

RESTDRUCKSICHERUNG (RDS) FÜR VAKUUMREGELVENTIL 4 KG/H



INFORMATION

In der seit Januar 2020 gültigen Neufassung der DIN 19606 „Chlorgasdosieranlagen zur Wasseraufbereitung – Technische Anforderungen an den Anlagenaufbau und Betrieb“ ist ausdrücklich die Restdrucksicherung erwähnt. Diese kann durch organisatorische oder technische Maßnahmen gewährleistet werden.

Der Betreiber muss gemäß TRGS 745 (Technische Regel Gefahrstoffe) und TRBS 3145 (Technische Regel Betriebsstoffe) dafür sorgen, dass die Behälter nicht restentleert und mit einem Überdruck größer 1 bar absolut an den Lieferanten zurückgegeben werden.

Sicherheitsexperten sind sich einig:

„Eine technische Lösung ist einer organisatorischen Maßnahme immer vorzuziehen!“

Dabei ist diese noch kostengünstig und ohne Aufwand für den Betreiber umsetzbar.

DIE UMRÜSTUNG

Aus Sicherheitsgründen darf die Nachrüstung nur durch autorisiertes und geschultes Fachpersonal durchgeführt werden. Für die einfache Umrüstung gibt es den „Retrofit-Kit RDS“. Neben der Nachrüstung vor Ort durch Ihren Servicepartner, können Sie Ihre Vakuumregler auch gerne an unser Werk nach Günzburg einsenden. Nach der Umrüstung auf RDS entspricht Ihre Chlorgasanlage wieder dem aktuellen Stand der Technik.

HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Ihr Evoqua-Ansprechpartner berät Sie gerne und übersendet Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot.

ENTSPRICHT DEN AKTUELLEN REGELWERKEN:

**DIN 19606:2020-01, TRGS
745, TRBS 3145**

- einfach nachrüstbar
- kostengünstig
- einfaches Handling
- Stand der Technik

Artikel-Nr. W3T471485

Retrofit-Kit RDS; 4kg-Ventil;
1"-8 BSW Flüssigkeits-
Abscheidereinheit mit
Restdrucksicherung (RDS),
integriertem Filter und
Überwurfmutter zum Anschluss
an Chlorflasche mit Anschluss 1"-8
BSW, werksseitig vormontiert
und auf Dichtheit geprüft,
inkl. Verschlussstopfen mit 10
Ersatzdichtungen.

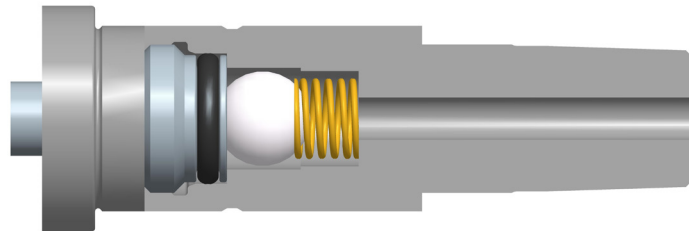
WIE FUNKTIONIERT ES?

In modernen Chlorierungssystemen ist der direkt an der Chlorflasche montierte Vakuumregler die einzige Komponente mit druckbeaufschlagtem Gas. Der sichere Betrieb des Reglers ist daher extrem wichtig. Der Wallace & Tiernan® Vakuumregler (4 kg/h) ist ein robustes Modell, dessen Komponenten ausnahmslos aus chlorbeständigen Werkstoffen hergestellt sind. Zudem verfügt er nun über ein Restdruckventil, welches beim Austausch einer leeren Chlorflasche das Eindringen von Feuchtigkeit verhindert. Die Feuchtigkeit der eindringenden Luft würde in der Chlorflasche interne Korrosion verursachen. Deshalb dient das Restdruckventil dazu, einen Restdruck in der Flasche zu halten und die Menge des beim Flaschenwechsels in die Umgebung freigesetzten Chlorgases zu reduzieren.

DIE RESTDRUCKSICHERUNG STELLT 3 DINGE SICHER:

1. Verhindert die vollständige Entleerung des Behälters
2. Verhindert wirksam das Eindringen von Fremdstoffen (z.B. feuchte Luft)
3. Entspricht den aktuell geltenden technischen Regeln

Daher fordern die Chlorgaslieferanten, dass die Chlorgasbehälter mit einem Restdruck zurückgegeben werden.



Auf der Weide 10, 89312 Günzburg, Deutschland

+49 (8221) 904-0

wtger@evoqua.com

evoqua.com



Alle Informationen in diesem Dokument gelten als zuverlässig und entsprechen anerkannten Technikstandards. Für die Vollständigkeit dieser Informationen übernimmt Evoqua keine Gewähr. Nutzer sind selbst für die Prüfung individueller Produkteignung für bestimmte Anwendungen verantwortlich. Evoqua übernimmt keinerlei Haftung für besondere, bzw. unmittelbare Schäden oder Folgeschäden, die aus Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch ihrer Produkte entstehen.

© 2021 Evoqua Water Technologies GmbH

Änderungen vorbehalten

DS-RESTDRUCKSICHERUNG-DS-DE-0421